



## Anwendung - Beton

### Betonschleifschlamm Filtrieren und Separieren mit einer Kammerfilterpresse

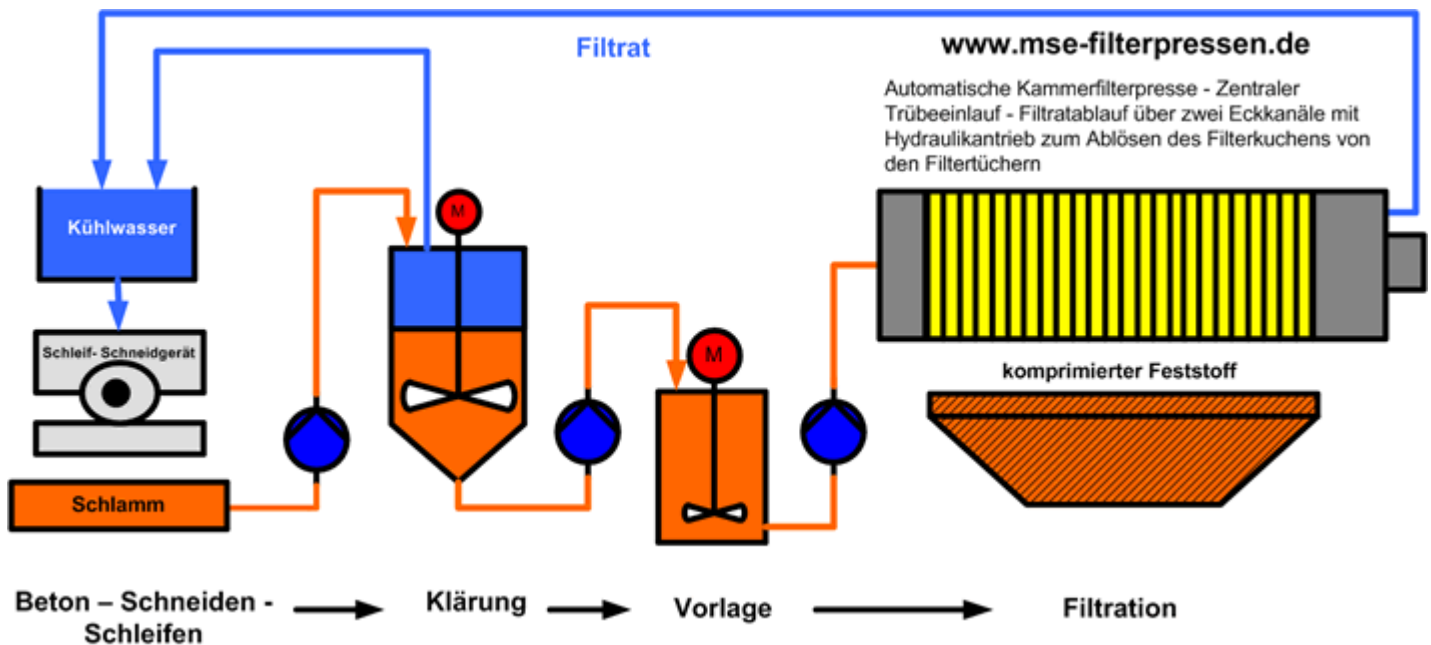
Bei der Herstellung von Fertigbetonbauteilen fallen große Mengen an Betonschleifschlamm bzw. Betonwaschwasser an. Durch verschärfte Umweltauflagen ist es nicht mehr möglich, das Abwasser direkt in die Kanalisation zu leiten.

Die im Abwasser enthaltenen Feststoffe müssen von der Flüssigphase getrennt werden bevor sie eingeleitet werden dürfen, oder der Wiederverwendung zugeführt werden.

Hierfür hat MSE Aufbereitungsanlagen als Kompaktanlagen entwickelt. Die aus Filterpresse, Beschickungspumpe, Schlammspeicher mit Grobstoffabscheider, sowie allen weiteren notwendigen Aggregaten bestehenden Anlage haben sich in der Praxis bereit sehr gut bewährt.



Bild 1: Stationäre Anlage zur Filtration von Schleifschlamm aus der Produktion von Betonfertigelementen Typ I



Schema: Filtration Betonschlamm

Die Anlagen zur Filtration von Betonschlämmen gibt es je nach Erfordernissen in verschiedenen Ausführungen

- handbediente Anlage mit handbedienter Filterpresse, komplett mit allen Aggregaten auf Grundrahmen montiert
- vollautomatische Anlage mit vollautomatischer Filterpresse (Entleerung durch Rütteleinrichtung), komplett mit allen Aggregaten auf Grundrahmen montiert
- vollautomatische Anlage mit vollautomatischer Filterpresse (Entleerung durch Rütteleinrichtung), komplett mit allen Aggregaten in Container montiert. Es ist kein Betriebsgebäude erforderlich



Bild 2: Mobile Anlage zur Filtration und Separation von Betonschlämmen z.B. im Strassenbau



Bild 3: Stationäre Anlage zur Filtration von Schleifschlamm aus der Produktion von Betonfertigelementen Typ II



Bild 4: Filterkuchen nach erfolgter Filtration von Betonschleifschlamm im Container

**MSE Filterpressen GmbH** ist führender Hersteller kundenspezifischer Kammerfilterpressen. Die Produktpalette umfasst Kammerfilterpressen, Membranfilterpressen sowie Mobile-Filterpressen und Heißfilterpressen. Langjährige Erfahrung, hochqualifizierte Mitarbeiter für Konstruktion und Fertigung sowie komplette Produktion im Stammwerk in Remchingen bei Karlsruhe (BW) garantieren höchste Qualität. Spezialisten vor Ort optimieren die Filtration von Anlagen auf die speziellen Bedürfnisse des Anwenders. Das inhabergeführte Unternehmen garantiert kurze Entscheidungsprozesse. Kompetente Ansprechpartner von der Konstruktion bis zum Montage- und Wartungspersonal bieten bei Bedarf *schnellen Service*